Valmet IQ - Opérateur

Ce cours donne un aperçu détaillé de la structure et des concepts de contrôle opérant pour l'interface de contrôle Qualité du ValmetDNA

Objectif du cours

L'objectif de cette formation est la maitrise de la supervision du système Valmet DNA mise à la disposition des conducteurs pour le système de contrôle qualité Valmet IQ

Cible

Les personnes chargées de la conduite des procédés de fabrication au niveau Valmet IQ

Pré-requis

Utilisation d'un ordinateur,

Durée de la formation

4h sur 1/2 journée

Groupe de formation

Maximum 4 élèves de la même usine

Bénéfices

Grâce aux programmes de formation professionnelle de Valmet, standards ou adaptés à vos besoins spécifiques, vous allez optimiser les compétences de votre organisation.

Ensemble, nous faisons un plan de développement pour votre personnel en fonction de vos besoins, et nous réalisons la formation convenue avec souplesse et efficacité.

Un développement des compétences optimisé permet:

- Une meilleure utilisation des éléments pour vos solutions d'automatisation et de contrôle
- Une installation conforme pour le démarrage, le fonctionnement et des solutions de maintenance concrètes.
- L'amélioration des connaissances de sécurité liée au produit et les questions environnementales.
- Une meilleure motivation des employés.

Les résultats sont généralement visibles par une plus grande productivité, une disponibilité de l'installation, des améliorations dans la qualité du produit final, des économies en temps et en équipements.

Pour de plus amples informations, contactez-nous:
www.valmet.com/automation/training
training.automation@valmet.com

© Valmet, Valmet IQ, BR81486_FR_01, 01/2016

Programme des cours

Répartition ½ Journée de 4h de formation.

1/2 Journée,

Vue d'ensemble du système Valmet DNA
- Architecture du système mis à disposition

Vue d'ensemble du système Valmet IQ
Fonctionnement du scanner
- Panneaux de contrôle plateforme
- Sécurité appliquées au scanner

Salle de Contrôle
- Interface Utilisateur DNAoperate
- Les zones de traitement et de la hiérarchie

Les données de production
- mesures plateforme et Jauges disponibles
- fenêtre de gestion des casses.

Les tendances
- Courbes QCS
- Utilisation des tendances libres

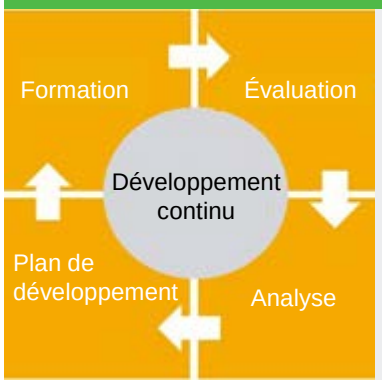
Utilisation des commandes (MD)
- consignes de contrôle du poids
- Gestion des casses.

Utilisation des contrôles de profil (CD)
- Auto / Manuel –Sélections
- Consignes des Profils
- Pilotage des actionneurs
- Bibliothèques des cibles et des consignes

Changement de grade
- Sélection des caractéristiques de production
- Démarrage du changement de grade

Exercices sur le système de l'usine
Questions diverses

Solution de Compétence



Évaluation
Évaluation de la compétence technique de votre équipe par rapport à vos objectifs stratégiques de production et de maintenance.

Analyse
Analyse des besoins et mise en évidence des lacunes possibles.

Plan de développement
Identifier les formations pertinentes nécessaires pour combler les lacunes de compétences.

Formation
Réalisation des objectifs stratégiques par une formation standard ou personnalisée, en salle de classe ou en entreprise par des formations pratiques avec des démos de formation et des simulateurs de processus industriels.

© Valmet, Valmet IQ, BR81486_FR_01, 01/2016

Les spécifications de ce document sont sujettes à modification sans préavis.
Les noms de produits dans cette publication sont tous des marques de Valmet Corporation.